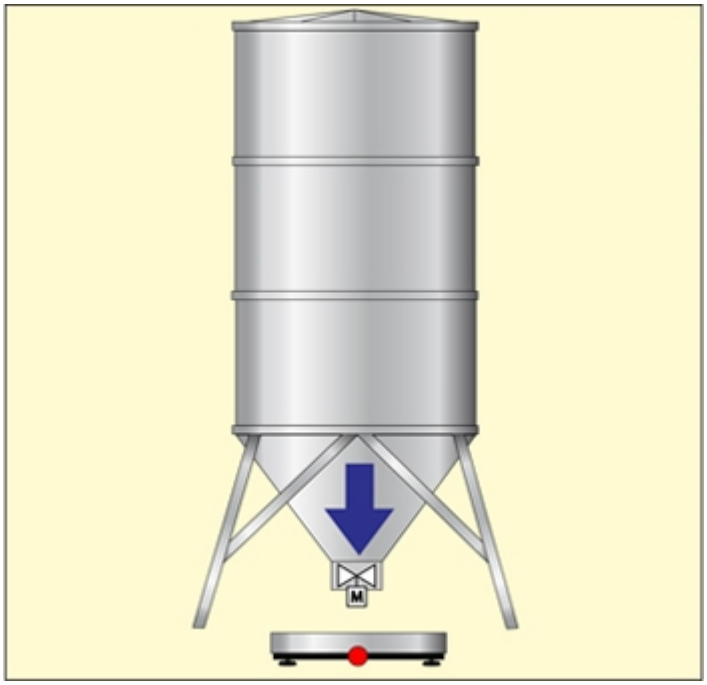
DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT-BATCH1L

DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE DI DOSAGGIO MONOPRODOTTO IN CARICO



Configurazione che permette di gestire un sistema di dosaggio in carico di un singolo prodotto, utile per riempire silos, tramogge o big bags, oppure guidare l'operatore nei dosaggi manuali.

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

ARCHIVI

- Archivio 40 formule ognuna con target, soglia di cambio velocità, volo, tolleranza +/- e valori di tara minima e tara massima.

FUNZIONI TASTIERA

- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo e inserimento/selezione formula.
- Cambio rapido del target di dosaggio, tramite tasto dedicato.
- Inserimento e selezione rapida dei dati di dosaggio, nei modelli con tastiera numerica.

FUNZIONI I/O

- Protocollo di comunicazione seriale per programmazione di formule, prodotti e gestione del ciclo.
- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo tramite input esterni.
- Selezione formula tramite 2 input esterni (nei modelli con 4 ingressi).
- Doppia velocità di dosaggio (grossolano e fine), tramite contatti a scelta o uscita analogica (nei modelli "AN").
- Contatto di dosaggio "fine" attivo costante o a intermittenza (spillamento).
- Gestione automatica dello scarico tramite contatto dedicato, a scelta.
- Segnalazione peso in tolleranza, peso fuori tolleranza, dosaggio terminato o allarme tramite contatti dedicati, a scelta.
- Uscita analogica (nei modelli "AN"), proporzionale al peso dosato.

FUNZIONI DI DOSAGGIO

- Modo di dosaggio selezionabile, tra automatico o manuale guidato.
- Controllo presenza tara ad inizio dosaggio; i valori di tara sono programmabili per ogni formula.
- Stampa automatica dei dati di dosaggio.
- Memorizzazione e stampa dei consumi. Stampe richiamabili in modo rapido da tastiera.
- Correzione automatica del peso di volo.
- Ripetizioni programmabili del ciclo di dosaggio; funzione di cicli infiniti.
- Test di tolleranza sul peso dosato, con correzione guidata su display.
- Controllo del tempo massimo di dosaggio.
- Segnalazione allarmi su display.

FUNZIONAMENTO BASE DEL DOSAGGIO MANUALE GUIDATO

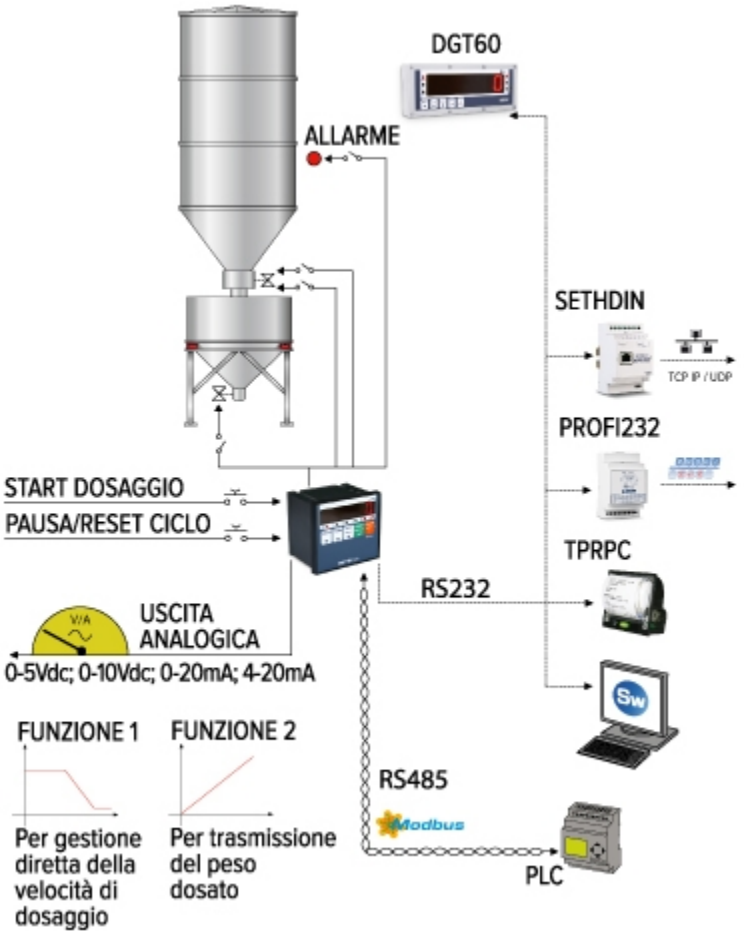
- NOTA: consigliato l'utilizzo di un box semaforico a tre luci (disponibile a preventivo) per agevolare le operazioni di dosaggio, in cui la luce gialla indica peso scarso, la luce verde indica peso target, la luce rossa indica peso abbondante.

- 1. Una volta ricevuto il comando di start dosaggio, avviene:
  - la verifica della presenza della tara e la stabilità del peso,
  - l'esecuzione dell'auto-tara e l'attivazione della luce gialla (*), ovvero chiamata materiale.
- 2. Quando il peso rientra nella tolleranza inferiore, assieme alla luce gialla si attiva la luce verde (*).
- 3. Quando il peso è pari al target impostato, si disattiva la luce gialla e permane la luce verde.
- 4. Se il peso rientra nella tolleranza superiore, assieme alla luce verde si attiva la luce rossa(*).
- 5. Se il peso supera la tolleranza superiore, la sola luce rossa sarà attiva.
- 6. Quando il peso rientra nella tolleranza impostata, l'operatore fornisce un impulso di start per proseguire con lo scarico completo della bilancia, con incremento dei consumi e dei totali.

FUNZIONAMENTO BASE DEL DOSAGGIO AUTOMATICO

- 1. Una volta ricevuto il comando di start dosaggio, avviene:
  - la verifica della presenza tara e stabilità del peso
  - l'esecuzione dell'auto-tara e l'attivazione dell'automazione tramite le uscite dedicate: il dosaggio inizia alla massima velocità.
- 2. Raggiunta la soglia di cambio velocità, avviene il rallentamento del dosaggio tramite l'uscita dedicata.
- 3. Quando al raggiungimento del TARGET manca il peso di volo impostato, si ha la disattivazione dell'uscita di dosaggio lento e attesa (per il tempo impostato) della caduta del materiale.
- 4. Test di tolleranza sul peso dosato.
- 5. Memorizzazione dei consumi della formula ed incremento del totale generale dosato.
- 6. Chiamata di scarico completo, tramite attivazione dell'uscita dedicata.
- 7. Fine dosaggio o ripartenza automatica per ciclo successivo, con incremento dei consumi e dei totali.

PARTICOLARE 1



Esempio di impianto di dosaggio mono prodotto in carico con DGTQF.

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.